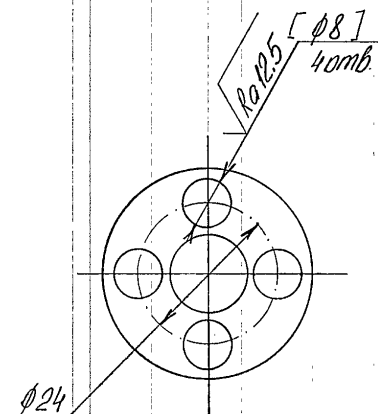
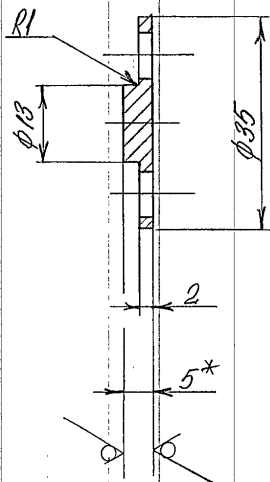


Справ. №	Перв. прим. 249-36417
----------	--------------------------

81798-648

$\sqrt{Ra\ 25}$ (✓)

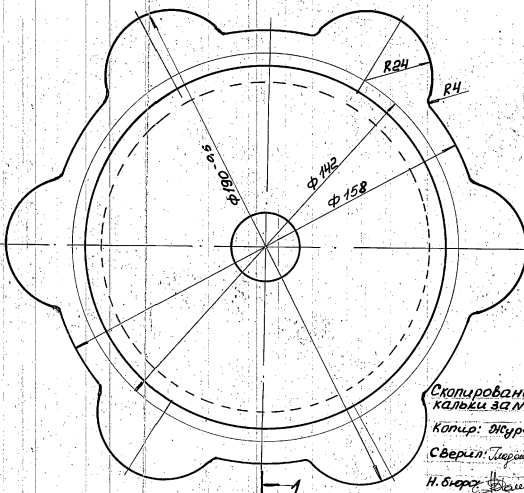
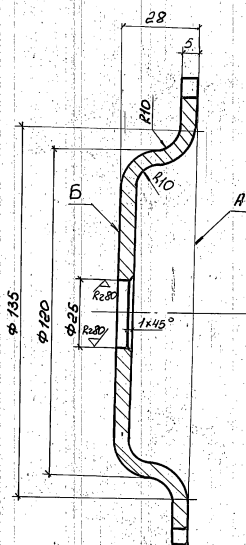


- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$
- Обработку по размерам в [...] производить после сварки по чертежу № 249-36417СБ
- Маркировать обозначение.

						249 - 36418					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лист	Масса	Масштаб			
Разраб		Данильченко	В.И.								
Проб.		Дорошенко	С.И.				0,01	1:1			
Н.Бюро		Дорошенко	С.И.	2006.07		Лист	Листов 1				
Утв.		Олейник	И.И.			Лист	ПКО, ДМК Формат А4				
					5-ПН-5 ГОСТ 19903-74						
					09120 ГОСТ 19282-73						

249-31333

1-1



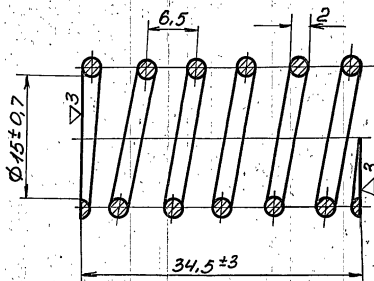
Скопировано с изношенной
кальки за № 249-31333
Копир: В.Сур-р В.И.Сур-р
Сверил: Т.Сур-р Т.Сур-р
Н.бюро: В.И.Сур-р Романов

1. По поверхности "А" допустима волнистость не более 0,5 мм.
2. Непараллельность пов. "Б" к поверхности "А" не более 0,5 мм на размере $\phi 120$
3. Деталь подвергнуть очистки от окалины.
4. Крышка должна без заусенцев и острых кромок
5. Сборочный черт. от № 249-31332

249-31333				Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исходник	Подпись	Крышка ходового ролика	1,2	1:1
Разраб.	Колесников	Провер.	Голосов	В ст. 3 по 2	Лист	Листов
Т.контр.	Н.бюро	К.И.Сур-р	И.контр.	ГОСТ 380-71	ДМК	ПКО
Утв.	Е.И.Сур-р					

Формат: А2

249-527



Число рабочих витков	5
полное число витков	6,5
длина проволоки	351
тех. испытания группа	Б

Технические условия:

1. Изготовление и испытание пружины вести в соответствии с техн. условиями 457 43ТМ.
2. Маркировка на бирке.

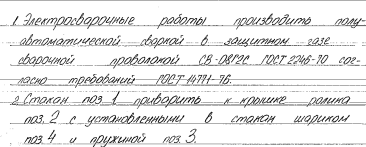
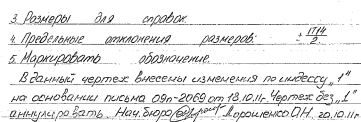
Скопировано с изношенной кальки за № 249-527
Копировал: В.И. Бабаева 20.06.97г.
Сверил: М.И. Колесников
Н.бюро: В.И.Сур-р Романов

Пружина 2x19x34,5 проволока I ГОСТ 9389-60				2118.01.08
249-523	Модель	Матер	Вес в кг	0.009
212201.05.60				м 2:1
211801.04.68				
к черт.				

Арх 144/1745

Формат: 0.125

Цех	Аглофабрика №2	Подпись	Фамилия	Дата: 12.11.62г.
Объект	Агломашина №11	Копиров	Губа	
		Сверил	Куницкий	249-527
		На ч. сектора	Бабаев	

[illegible]

№ п/п	№ документа	Дата	Инициалы	Подпись	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
						<u>Документация</u>		
АБ					249-3641615-1*	Сварочный чертеж		
						<u>Характерные сведения</u>		
АБ	1				249-36417-1*	Сталкан	1	0,1 кг
						<u>Детали</u>		
АБ	2				249-31333	Корешок лодового долото	1	1,2 кг
АБ	3				249-527	Пружина	1	0,003 кг
АБ	4					Шарик диаметр 12х7-80-88		
						Ф30	1	0,1 кг

[illegible]